

Informace o firmě DYTRON

Firma Dytron byla založena v roce 1992 a od samého počátku se specializuje na vývoj a servis zařízení pro svařování plastů. Naším prvním výrobkem byla trnová ruční svářečka na polyfúzní svařování trubek z PP, která si ihned získala mezi spotřebiteli velkou popularitu. K její velké oblibě mezi uživateli nepochybně přispěla její unikátní konstrukce.

Sortiment firmy se postupně rozšiřoval. Kromě rozsáhlé nabídky ručních svářeček a mobilních svařovacích přípravků byla zahájena výroba mechanických i hydraulických zařízení pro čelní svařování trubek. V současné době dokáže naše největší zařízení pro čelní svařování STH svařovat trubky o průměru až 900 mm.

Sortiment byl dále rozšířen o zařízení pro svařování desek a fólií. Významným představitelem této skupiny jsou zejména extrudery. Dalším představitelem této kategorie jsou svařovací automaty SKA, které vynikají širokým rozsahem svařovaných rozměrů a nově jsou vybaveny záznamem o průběhu svaru.

V současné době patří firma Dytron mezi velmi významné evropské výrobce zařízení pro svařování plastů. Na českém trhu má výsadní postavení jako největší specializovaný dodavatel těchto výrobků a úspěšně se již řadu let prezentuje i na zahraničních trzích.

Velkou pozornost věnuje firma Dytron kvalitě svých výrobků a jejich dalšímu zdokonalování, jakož i vývoji nových produktů. Stále intenzivně se pracuje na vývoji a vylepšování všech produktů, ačkoliv tyto změny nebývají vždy patrné na první pohled. Za samozřejmost považujeme to, že naše firma získala nejen certifikát kvality dle ISO 9001 : 2000, ale i ekologický certifikát ISO 14001, certifikát GAS a je také certifikována v mnoha dalších zemích.

Další sortiment firmy DYTRON

Polyfúzní svařování



POLYS P-4 650W

Firma DYTRON představuje v oblasti polyfúzního svařování jednoho z nejvýznamnějších výrobců. Typickým představitelem této kategorie jsou ruční svářečky POLYS.

Svařování elektrotvarovek



SVEL 2000 Plus

Svařování pomocí elektrotvarovek představuje nenáročný způsob spojování plastových potrubí. Vybírat můžete z univerzálních svářeček SVEL 2000 / 2000 Plus, či jednodušší SVEL 950.

Svařování desek a fólií



Extruder ES2

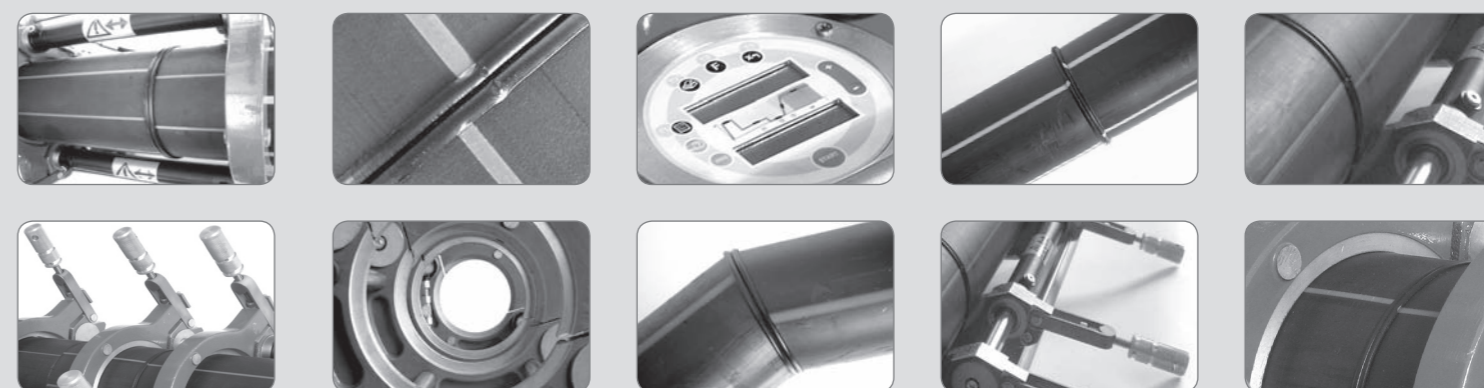
Pokud hledáte zařízení pro svařování desek, můžete si vybrat z našich Extruderů ES2 a ES4. Pro svařování fólií nabízíme přístroje SKA 55, SKA 55K a SKA 80.

Rozsah dimenzí
50 - 900 mm

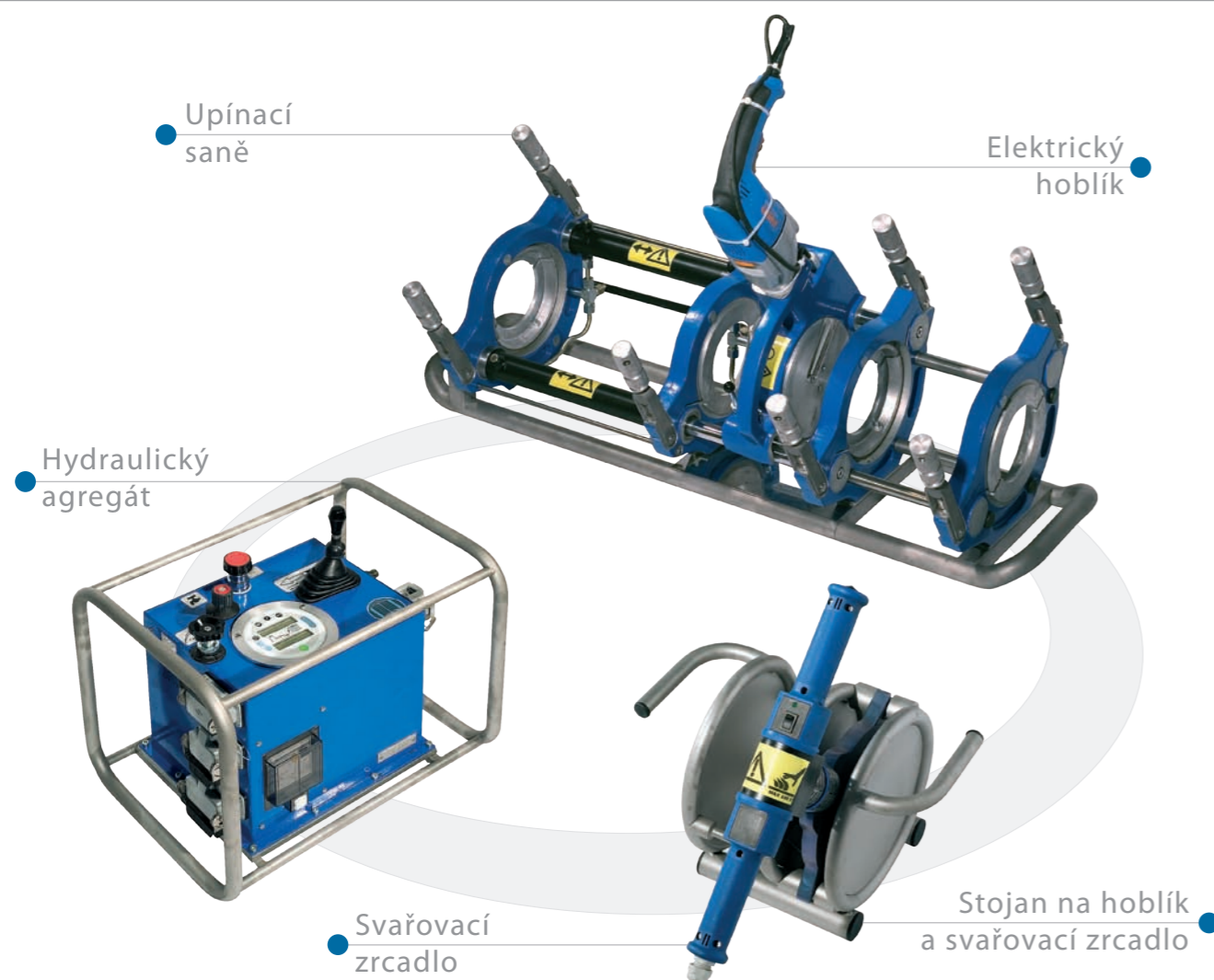
Paměť až pro
2000 svarů

Přímý tisk
protokolů

Unikátní systém
TraceWeld®



Hydraulická zařízení STH pro čelní svařování plastového potrubí



Upínací saně

Elektrický hoblík

Hydraulický agregát

Svařovací zrcadlo

Stojan na hoblík a svařovací zrcadlo

Základní popis zařízení STH

Hydraulická svařovací zařízení STH jsou určena k čelnímu svařování trubek z termoplastů (nejčastěji z PE) dimenzí 50 – 900 mm, které se používají zejména pro venkovní řady vody a plynu. Vzhledem k tomu, že jejich konstrukce umožňuje vyvinout přesně definovaný přítlak, vznikají při jejich použití dokonale pevné svařky. Kromě hydraulických zařízení jsou pro čelní svařování k dispozici i zařízení mechanická, sloužící pro svařování beztlakých vodovodních systémů nebo kanalizačních trubek.

STH TraceWeld® Plus - hydraulický agregát

- integrované svařovací tabulky obsahující všechny materiály a dimenze
- záznam dat o uskutečněných svařkách - paměť na 500 - 2000 svařů
- tisk protokolu na dodávané tiskárně přímo v terénu
- možno přepnout na verzi TraceWeld® bez zapisovače
- jednoduché a intuitivní ovládání - zařízení svařeče „vede“ celým svařovacím procesem
- komunikační software WeldManager umožňuje komunikaci s PC
- jednoduché přidání nového materiálu do databáze, tuto funkci lze provádět pomocí připojeného počítače

System TraceWeld®

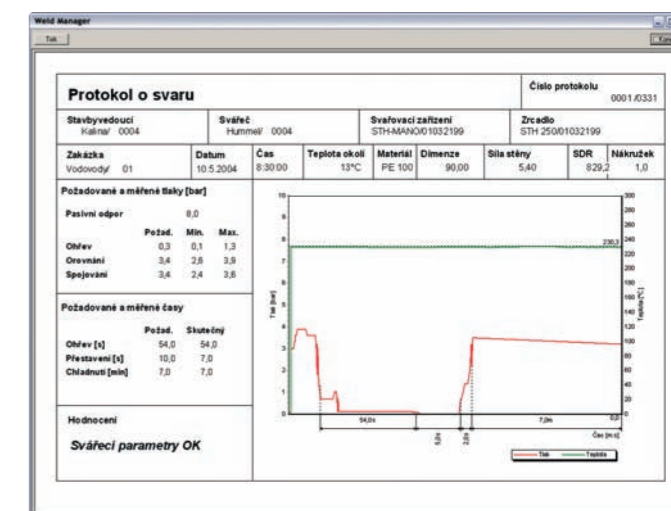
Pro zjednodušení práce při svařování jsme vyvinuli originální systém TraceWeld® „cestu svařovacím procesem“. Minimalizuje chyby obsluhy a urychluje práci se zařízením, neboť svařeč nemusí počítat, nic si pamatovat a ani nemusí mít žádné časoměrné zařízení, např. stopky, hodinky atd. ! Ovládání spočívá pouze v zadání času svařování, přestavení, náběhu teploty a chladnutí. Zařízení vždy po uplynutí příslušného času vyzve obsluhu zvukovým znamením k dalšímu úkonu. U předprogramované verze TraceWeld® Plus se zadává pouze materiál, dimenze trubky a tloušťka její stěny.

Komunikační software WeldManager

Originální software firmy Dytron umožňuje komunikovat se zařízeními:

- hydraulická zařízení řady STH TraceWeld® Plus
- svařečky elektrotvarovek SVEL 2000 plus
- extrudery řady ES
- svařečky folií SKA

Výhodou tohoto software je centralizace protokolů všech zařízení pomocí jediného programu. Tím se zjednodušuje vyhodnocení a archivace svařů pořízených různými zařízeními, například zařízeními STH a SVEL, na jedné stavbě.



Parametry zařízení STH

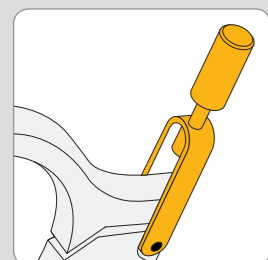
PŘÍSTROJ	STH 160	STH 250	STH 315	STH 500	STH 630	STH 900
Dimenze (mm)	50-160	75-250	90-315	200-500	315-630	500-900
Tlak agregátu (MPa)	9	9	9	9	9	9
Příkon agregátu (W)	370	370	370	370	370	370
Příkon hoblíku (W)	850	850	850	1500	1500	1500
Příkon zrcadla (W)	800	1500	2300	5000	7000	15000
Rozsah teplot zrcadla (°C)	180-280	180-280	180-280	180-280	180-280	180-280
Teplota okolí	od -5 do +40 °C					
Napájení (V)	230	230	230	3x400	3x400	3x400
Pracovní zdvih (mm)	210	210	220	370	370	370
Průměr pístních tyčí (mm)	25	25	30	40	50	50
Rozměry rámu [délka x šířka x výška] (mm)	900 x 440 x 450	1060 x 530 x 520	1130 x 600 x 600	1800 x 950 x 950	2000 x 1030 x 1030	2150 x 1500 x 1310
Hmotnost [agregát / rám / zrcadlo + hoblík] (kg)	25 / 29 / 18	25 / 44 / 40	25 / 66 / 40	25 / 194 / 109	25 / 289 / 130	25 / 430 / 180
Objednací číslo (podle agregátu)	STH Classic	02553	02555	02557	nedodává se	nedodává se
	STH TraceWeld®	04997	04998	05001	05003	05005
	STH TraceWeld® plus	21472	21473	21474	21475	21476

STH 160 • STH 250 • STH 315
agregát • montážní saně • svařovací zrcadlo • hoblík • společný stojan na svařečku a hoblík • tlakové hadice • slunečník

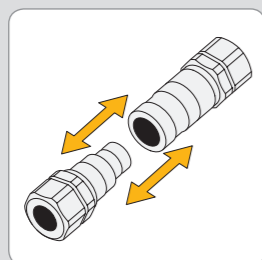
KOMPLET OBSAHUJE

STH 500 • STH 630 • STH 900
agregát • montážní saně • svařovací zrcadlo • hoblík • stojan na svařečku • stojan na hoblík • elektrický jeřáb • tlakové hadice

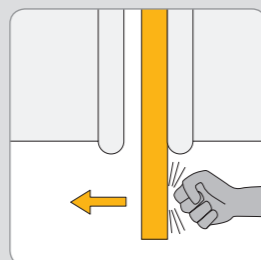
Přednosti hydraulických svařovacích zařízení STH



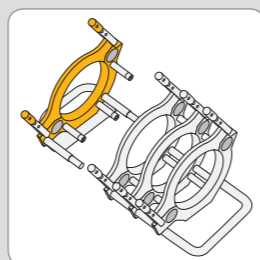
speciálně konstruované upínky čelistí umožňují upnout a vyrovnat i mírně oválnou trubku



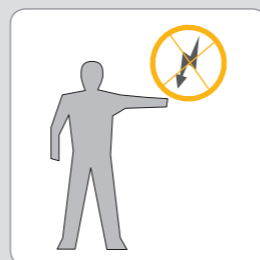
hydraulické rychlospojky pro rychlé oddělení hydraulické jednotky a saně



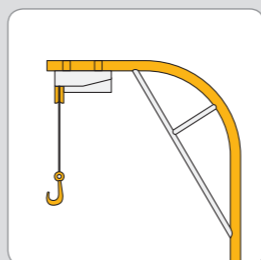
hydraulický odtrhávač zrcadla zajišťuje rychlé a bezpečné vyjmutí zrcadla ze svařky



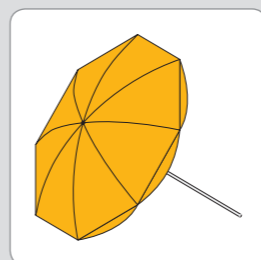
odnímatelná čtvrtá želist u zařízení STH 160, 250, 315 umožňuje zhotovení svařů i v těžko přístupných místech



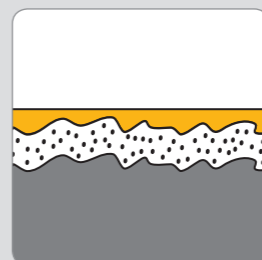
každý agregát je pro zvýšení bezpečnosti obsluhy vybaven proudovým chráničem



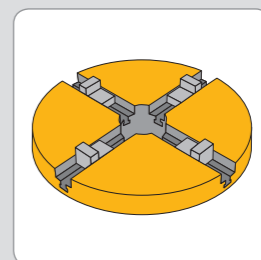
jeřáb s elektrickým pohonem pro snadnou manipulaci se zrcadlem a hoblíkem je součástí STH 500, 630, 900



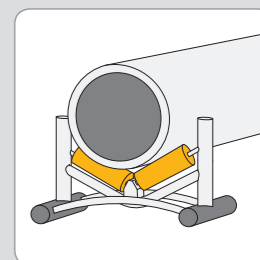
standardně dodávaný slunečník pro minimalizování povětrnostních vlivů pro STH 160, 250, 315



svařovací zrcadlo povlakované oxidem titanu zaručí dlouhou životnost a dobré svařovací vlastnosti.



Speciální upínáč slouží pro upnutí a svařování lemových nákrůžků



Stavitelná válečková podpora zajišťuje minimální pasivní odpor při svařování